Envoyé en préfecture le 20/04/2026
Reçu en préfecture le 20/04/2026
Publié le
ID : 056-215601469-20260413-1813042026-DE

Département du MORBIHAN - COMMUNE DE NEULLIAC

Nombre de conseillers	
En exercice :	15
Présents :	15
Absents :	0
Procurations :	0
Votants :	15

EXTRAIT du REGISTRE des DELIBERATIONS du CONSEIL MUNICIPAL du 13 avril 2026

Date de convocation : 26 mars 2026

L'an deux mil vingt-six, le treize avril à dix huit heures trente, le conseil municipal de la commune de Neulliac, dûment convoqué, s'est réuni en session ordinaire en mairie, salle du conseil municipal, sous la Présidence de Monsieur Jean-Pierre LE PONNER, Maire.

Etaient présents : Monsieur Jean-Pierre LE PONNER, Maire, Madame Véronique BLANDEL, Monsieur Christian MOTREFF, Madame Murielle GAMBIER, Monsieur Loïc PLANCHON adjoints, Madame Madeleine RAULT, Monsieur Dominique DUBOIS, Madame Evelyne HUBY, Monsieur Olivier CONRAD, Madame Louise-Marie GUEGAN, Madame Stéphanie LE BOLLAN, Madame Corinne MARTIN, Monsieur Anthony CADET, Monsieur Alexandre JAOUEN, Monsieur William COLLIN

Avaient donné pouvoir : /

Étaient absents : /

Madame Véronique BLANDEL est désignée en qualité de secrétaire de séance.

18-13/04/2026 - Vote des subventions aux associations et contributions diverses

Les propositions ont été établies par la commission des finances réunie le 25 mars 2026,

Après en avoir délibéré, le conseil municipal, à l'unanimité, décide d'accorder les subventions et contributions ci-dessous pour l'année 2026 :

Envoyé en préfecture le 20/04/2026
Reçu en préfecture le 20/04/2026
Publié le
ID : 056-215601469-20260413-1813042026-DE

ASSOCIATIONS COMMUNALES (Cpte 6574)	Montant voté en €
SOCIETE DE CHASSE	250
UNION NATIONALE DES COMBATTANTS	250
ARTYS	400
AMICALE DU PERSONNEL COMMUNAL	600
Réhabilitation du Blavet canalisé	150
Neulliac Moto Verte	500
Total associations	2 150.00 €
ASSOCIATIONS EXTERIEURES (Cpte 6574)	
COMICE AGRICOLE	300
LIGUE CONTRE LE CANCER	200
A.T.E.S	50
ACCUEIL ET PARTAGE	400
RESTOS DU CŒUR	400
PAS SAGE	100
A vélo sans âges de Pontivy	500
Vélo Club Pontivyen	500
Fondation du patrimoine	100
Les petits doudous de Guerledan CHCB	200
Total associations	2 750.00 €
ECOLES (Cpte 65748)	
ARBRE DE NOEL	12 € / enfant
Projets pédagogiques	6€/enfant/nuit
O.G.E.C. Fournitures Scolaires	1 500 €
Contributions - Cpte 6558	
Contrib. obligatoires Ecole privée (Cpte 6558)	43 000

Votants : 15 Pour : 15 Contre : 0 Abstention : 0

Le registre dûment signé,
Pour extrait certifié conforme,

Le Maire,
Jean-Pierre LE PONNER

MAIRIE DE NEULLIAC (MORBIHAN)

La secrétaire de séance,
Véronique BLANDEL