Envoyé en préfecture le 09/04/2026
Reçu en préfecture le 09/04/2026
Publié le
ID : 022-212203079-20260330-2026_03_11-DE

Délibération n°2026-03-11

COMMUNE
DE SAINT-JULIEN
(22940)

Date de la convocation :
26/03/2026
Date d'affichage :
26/03/2026

NOMBRE DE CONSEILLERS
En exercice : 19
Présents : 18
Votants : 19

REGISTRE DES DELIBERATIONS DU CONSEIL MUNICIPAL
L'an DEUX MIL VINGT SIX, le 30 mars à 19h15, le conseil municipal, légalement convoqué, s'est réuni à la mairie sous la présidence de **Monsieur Gaël LE NOANE, Maire**

Etaient également présents :
Marie BERTHET, Eva CAMARET, Stéphanie DARCEL, Servane DUCHESNE, Catherine GUILLOU, Magalie GUIMARD, Vincent JACQUES, Hervé LANOE, Joël LE BORGNE, Charlène LE THERIZIEN, Xavier LE THERIZIEN, Bertrand LECOLLINET, Régis LOSSOUARN, Sabine MARTIN, Michel PEDRON, Gaël RESMOND et Erik UNTERDORFEL.

Absente excusée : Claire ANDRIEUX (donne procuration à Eva CAMARET)

Secrétaire de séance : Joël LE BORGNE

OBJET : CONSTITUTION DES COMMISSIONS MUNICIPALES

Monsieur le Maire propose la création de sept commissions municipales composées de membres du conseil municipal et de membres extérieurs. Ces commissions seront présidées de droit par le Maire et placées sous la responsabilité d'un adjoint ou d'un conseiller municipal délégué.

Le Conseil municipal, après avoir entendu l'exposé de Monsieur le Maire et en avoir délibéré, DECIDE, à l'unanimité, la création de sept commissions municipales et entérine la nomination des membres suivants :

1- **Finances** : Catherine GUILLOU, Vincent JACQUES, Régis LOSSOUARN, Sabine MARTIN, Michel PEDRON, Erik UNTERDORFEL, Martine LE NABASQUE et Anne THOMAS.

2- **Voirie, Aménagement :** Michel PEDRON, Vincent JACQUES, Hervé LANOE, Joël LE BORGNE, Gaël RESMOND, Erik UNTERDORFEL, Stéphane BELOEIL, Philippe DARCEL, Thomas DUBOS, Joël LE NABASQUE et Mickaël LE MEE.

3- **Enfance/Jeunesse/Education :** Magalie GUIMARD, Eva CAMARET, Claire ANDRIEUX, Charlène LE THERIZIEN, Bertrand LECOLLINET, Servane DUCHESNE, Jean-Bernard SAINTILAN.

4- **Bâtiments :** Hervé LANOE, Joël LE BORGNE, Marie BERTHET, Xavier LE THERIZIEN, Michel PEDRON, Gaël RESMOND, Erik UNTERDORFEL, Stéphane BELOEIL, Antonio DA CUNHA BARBOSA, Philippe DARCEL, Mickaël HERRMANN, Vivien LAZUECH, Mickaël LE MEE et Catherine LUCAS

5- **Associations, sport et culture :** Bertrand LECOLLINET, Claire ANDRIEUX, Eva CAMARET, Charlène LE THERIZIEN, Xavier LE THERIZIEN, Régis LOSSOUARN, Thomas DUBOS, Carine GLAIS et Isabelle LE BAUD.

6- **Santé :** Stéphanie DARCEL, Claire ANDRIEUX, Marie BERTHET, Eva CAMARET, Sabine MARTIN, Michel PEDRON, Erik UNTERDORFEL et Stéphanie COLLET

7- **Environnement :** Joël LE BORGNE, Catherine GUILLOU, Vincent JACQUES, Hervé LANOE, Bertrand LECOLLINET, Xavier LE THERIZIEN, Régis LOSSOUARN et Thomas DUBOS

Le Maire, Le secrétaire,

Gaël LE NOANE Joël LE BORGNE